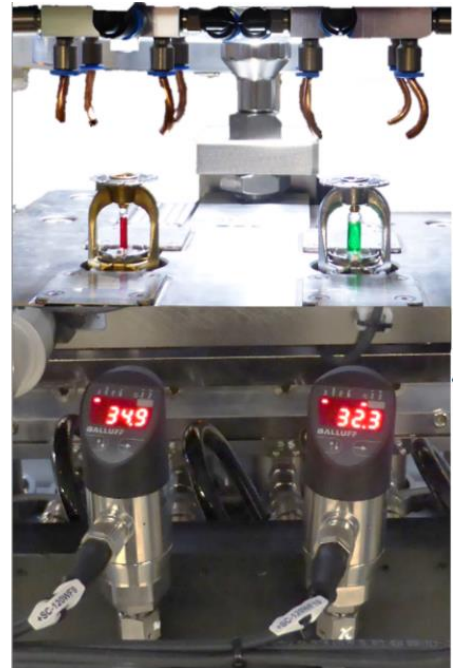


Dichtheitsprüfung Sprinkler



- Prüfanlage für die Dichtheit von Sprinklerköpfen unter bestimmten Druckverhältnissen
- Prüfprinzip: Beaufschlagung des Sprinklerkopfes mit Wasserdruck; Beobachtung des Druckabfalls während der Prüfdauer
- 100%-Prüfung
- Hydraulikkreislauf für destilliertes Wasser mit Rückgewinnung
- Rundtaktisch
Gleichzeitige Prüfung von 6 Prüflingen
Wechselkassetten für unterschiedliche Prüflingstypen
- Anschließende Trocknung der Prüflinge mit Luftstrahl
- Sicherheitskonzept für den Fall des Berstens der Glasampullen



Technische Daten

Prüfling	Sprinklerköpfe für Wasserlöschanlagen
Durchmesser Prüfkörper	10...25 mm
Höhe Prüfkörper	15...30 mm
Anschluss	verschiedene Geometrieformen

Prüfmedium	destilliertes Wasser
-------------------	----------------------

Messdaten	Druckabfall während der Prüfdauer
------------------	-----------------------------------

Einstellbare Parameter

Spüldruck	0,5...1,5 bar (zur Entfernung der Luft aus dem Prüfling)
Startdruck	0,5...1 bar
Druckanstieg pro Zeit	2...15 bar/s
Beruhigungszeit	min. 0,5 s
Prüfdruck	30...36 bar (Maximaldruckbegrenzung für zerstörungsfreie Prüfung)
Prüfdauer	1...3 s

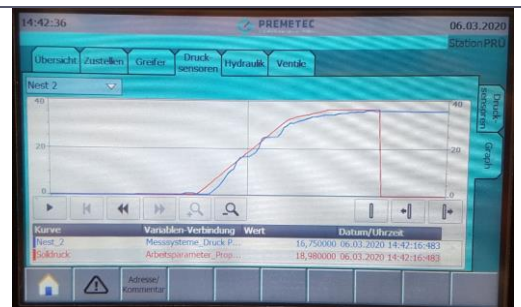
Taktzeit	15 s
-----------------	------

Messdatenverarbeitung und Maschinensteuerung

Hardware	SPS SIMATIC S7
Visualisierung	Touch-Panel
Speicherung	csv-Datei
Export	individuelle QS-Systeme

Optional

Messdatenauswertung mit	PC-Applikation
-------------------------	----------------



Elektrische Kennwerte	IEC	UL / CSA
Einspeisung	400 V / 50 Hz / 16 A	480Y/277 Vac / 60 Hz / 16 A
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Anschlussleistung	4 kVA	4 kVA

Druckluftanschluss	6 bar
---------------------------	-------

Luftschallemission

Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)

Abmessungen der Maschine

Breite	1,6 m
Tiefe	2,7 m
Höhe	2,2 m
Gewicht	3.100 kg