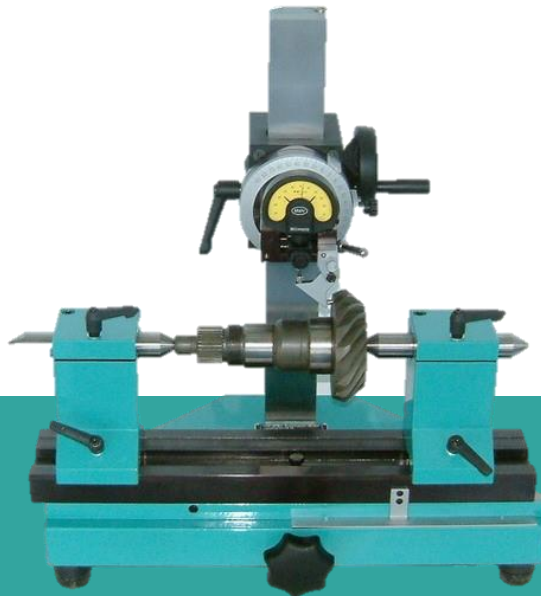


## Rundlaufmessgerät manuell



- Manuell bedienbares Messgerät zur Toleranzmessung an rotations-symmetrischen Teilen
- Messprinzip: Prüfling wird händisch um die eigene Achse gedreht und dabei mit Feinzeigermessuhr angetastet
- Leichte Bedienung, selbsterklärend
- Verschiedene Messeinsätze passend zur Antastfläche am Prüfling
- Fixierung aller verstellbaren Teile mittels Klemmhebel, kurze Einrichtzeit
- Im Aufnahmeschaft des Messkopfes kann bei Bedarf statt der Messuhr auch ein digitaler Messtaster aufgenommen werden
- Winkelmesshebel dient zur Messung an Kugelflächen, Laufflächen, Kegelrädern etc.  
Innenmesshebel dient zur Messung an Innenflächen



## Technische Daten

<b>Prüflinge</b>	Drehteile allgemein Zahnräder außen- und innenverzahnt (Stirnräder, Kegelräder, Schneckenräder) Schneidwerkzeuge (Walzenfräser, Schneidräder)
<b>Prüflinge mit Zentrierbohrung</b>	
Länge	0...280 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm
<b>Prüflinge ohne Zentrierbohrung</b>	
Länge	40...280 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm
Durchmesser Lagerzapfen	3...70 mm
Durchmesserdifferenz	0...20 mm (Lagerzapfen)
<b>Realisierbare Messaufgaben</b>	
Ermittlung von Formtoleranzen:	Rundlauf, Gesamtlauf Planlauf Geradheit, Parallelität, Neigung Konzentrität, Koaxialität
Zahndicke:	radiales Einkugelmaß
<b>Mess- und Anzeigergerät</b>	mechanische Feinzeigermessuhr
Messbereich Messuhr	± 50 µm
Skalenwert Messuhr	1 µm
<b>Messkopf</b>	
Vertikal verfahrbar	0...150 mm
Hub	8 mm (um bei Prüflingswechsel außer Eingriff zu kommen)
Schwenkbar	± 90°
<b>Messschlitten</b>	
Horizontal verfahrbar	0...200 mm
Skalenwert	1 mm
<b>Lagerung</b>	
Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	0...280 mm
<b>Abmessungen</b>	
Breite x Tiefe x Höhe	450 x 330 x 460 mm
Gewicht	ca. 65 kg
<b>Zubehör optional</b>	versch. Messeinsätze, Anschlag, gefederte Zentrierspitze...