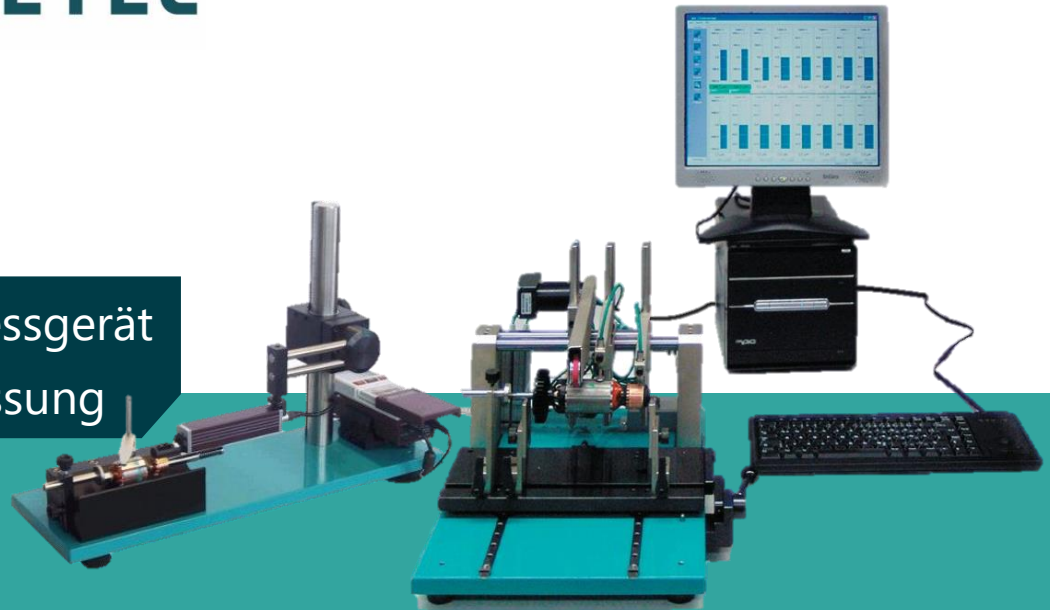
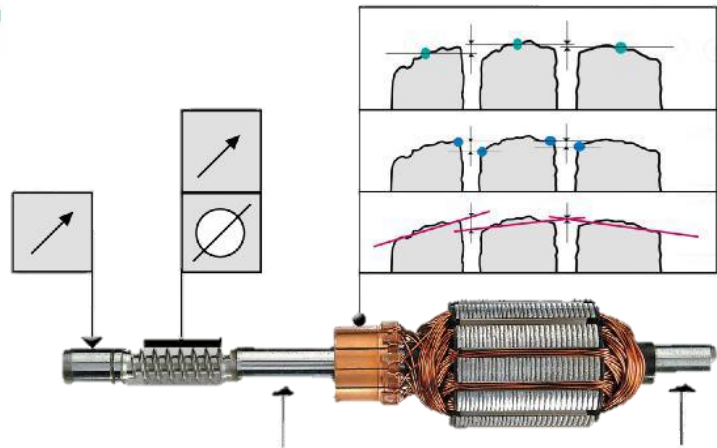


Kommutator Messgerät mit Rauheitsmessung



- Halbautomatisches Messgerät zur Kenngrößenmessung an Kommutatoren und Anker für elektrische Maschinen
- Messprinzip: Prüfling wird axial mittels Treibriemen gedreht und dabei mit Messtastern angetastet (Rundheitsmessung)
Software berechnet aus den Daten der Rundheitsmessung die Kommutatorkenngrößen (u.a. Lamellensprung)
Prüfling wird in separate Rauheitsmessvorrichtung eingelegt und Oberfläche wird abgetastet
(Zuordnung der Rauheitsmessung zur Kommutatormessung)
- Messergebnisse übersichtlich als Grafik mit Farbumschlag
- Schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken des Messschlittens
- Einfaches Einrichten der Aufnahmen, Anschläge und Messtaster, Wechselvorrichtungen für unterschiedliche Prüflinge
- Optional: Speichermöglichkeit der Messdaten
Automatische Verriegelung von NIO-Teilen
Markieren von IO-Teilen mit Farbsprühdose



Technische Daten

Prüflinge Kommutatoren und Anker

Prüflinge ohne Zentrierbohrung

Länge 40...250 mm
 Prüfdurchmesser 0...200 mm
 Durchmesser Lagerzapfen 3...70 mm
 Durchmesserdifferenz 0...20 mm (Lagerzapfen)

Prüflinge mit Zentrierbohrung

Länge 0...250 mm
 Prüfdurchmesser 0...100 mm

Realisierbare Messaufgaben

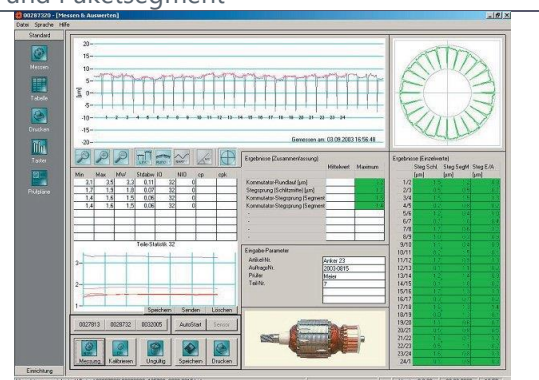
Kommutator Lamellensprung (Segmentsprung, Stegsprung)
 Formabweichung der Lamellen
 Rundlauf des Kollektors
 Oberflächenparameter Ra, Rz, Rmax

Anker Durchmesser (Welle, Paket, Schnecke)
 Rundlauf (Welle, Paket, Schnecke)
 Rundheit (je nach Messaufbau)
 Oberflächenparameter Ra, Rz, Rmax

Optional Verdrehwinkel zwischen Kommutator und Paketsegment

Messdatenverarbeitung

Hardware IPC
 Betriebssystem Windows
 Messdaten-Software kommutator.info®
 Visualisierung Touch-Monitor
 Speicherung (optional) Excel, Q-DAS



Abmessungen Grundgerät (ohne PC und Monitor)

Breite x Tiefe x Höhe 340 x 400 x 290 mm (Grundgerät ohne PC und Monitor)
 Gewicht ca. 35 kg

Abmessungen Rauheitsmessvorrichtung

Breite x Tiefe x Höhe 170 x 500 x 290 mm
 Gewicht ca. 5 kg

Zubehör optional

Feinjustierung der Höhenverstellung mit Spindeln
 versch. Messeinsätze, Anschläge, Prüflingsaufnahmen,...